

HOJA DE DATOS

Número de pieza : 09921071

**Interruptores de flotador
Champ 2 G-L/F HD 10 m
para bombas de llenado o vaciado****Función**

Los interruptores de flotador son dispositivos de conmutación que sirven para registrar niveles límite de líquidos. Así, si se alcanzan los niveles de llenado establecidos previamente, activan comandos de conmutación, por lo que pueden controlar, por ejemplo, bombas de llenado y vaciado en función del nivel de llenado, así como disparar una alarma cuando existen unos niveles de líquido determinados. Si así se desea, los dispositivos de la serie Champ pueden equiparse con un contacto de cierre o un contacto inversor, lo que les permite vigilar hasta dos estados límite distintos. Si el nivel de llenado del depósito aumenta o disminuye, la posición del flotador cambia, por lo que los contactos se abren o se cierran cuando se alcanza un nivel de llenado definible. Cuando se incorpora un peso desplazable en el cable del flotador (que puede adquirirse de forma opcional), es posible ajustar una posición del flotador correspondiente para cada nivel de líquido. La histéresis de conmutación, por ejemplo, entre "bomba conectada" y "bomba desconectada", está definida de forma fija. El contacto de conmutación está incorporado en una carcasa de plástico robusta y resistente a los impactos. Junto con el cable de conexión, el flotador forma una unidad hermética. La versión «L/F» de estos conmutadores permiten llenar o vaciar depósitos de líquidos. Los dispositivos de la variante "G" disponen de un cable de entrada de goma. Los interruptores de flotador de la variante "HD" resultan adecuados para su uso en colectores de materias fecales o similar.

Características

alta seguridad de conmutación gracias al guiado por bolas con poco desgaste, ajuste sencillo de la posición del flotador a través de un contrapeso que puede adquirirse de manera opcional, Material de la carcasa de PP no tóxico, línea de conexión de neopreno altamente flexible

Campos de aplicación

Los campos de aplicación más importantes son las bombas y los sistemas de drenaje, así como las aguas residuales, la industria química y todos aquellos emplazamientos en los que se necesita un registro fiable del nivel límite de determinados líquidos.

Indicaciones

no aptos para tensiones de CC ni para muy bajas tensiones, no aptos para su uso en agua potable

Accesorios

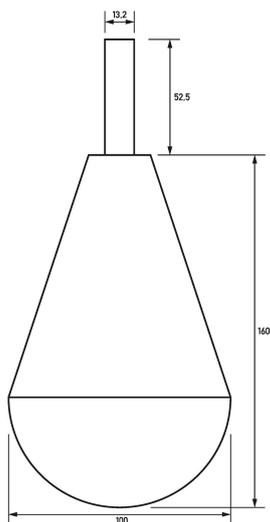
Contrapesos GGW

Datos técnicos

Denominación	Champ 2 L/F HD
Número de contactos de cierre, contactos de apertura y contactos inversores	0 0 1
apto para	Agua de lluvia, Agua de refrigeración, Agua de condensación, Glicol, Aguas fecales, Aguas residuales domésticas
mín. Ángulo de conmutación	45 °
máx. Ángulo de conmutación	45 °
Influencia debida a los líquidos (ninguna)	Ácido acético, Agua marina, Solución jabonosa 5 %, Agua
Influencia debida a los líquidos (baja)	Ácido fosfórico 85 %, Alcohol etílico, Alcohol metílico, Fenol, Glucosa, Nitrato de amonio, Sulfato de cinc
Influencia debida a los líquidos (alta)	Ácido clorhídrico 38 %, Ácido sulfúrico 98 %, Ácido nítrico 50 %, Gasolina, Benceno, Cloroformo, Hipoclorito de sodio, Aceite mineral, Hidróxido de sodio, Tricloroetileno, Xileno, Vaselina
Tensión de servicio (CA)	230 V (207 V ... 253 V)
Frecuencia de trabajo	50 Hz, 60 Hz
	Circuito de carga
Versión	Contacto de conmutación
Tensión asignada (CA)	250 V
Intensidad asignada (CA)	10 A
Tipo de cable	H07RN-F 3X1

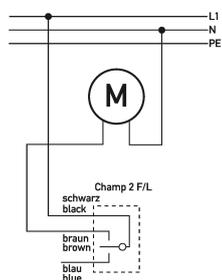
máx. Longitud del cable	10 m
	datos generales
Posición de uso	vertical
Temperatura de almacenamiento	-40 °C ... 70 °C
Temperatura ambiente	máx. 50 °C
Tipo de carcasa	cerrada
Material de la carcasa	PP no tóxico
Grado de protección	IP68
Posibilidad de precintar	false
Altura	156 mm
Diámetro exterior	100 mm
Peso	1.722 kg

Dimensiones



Dibujo acotado Interruptores de flotador Champ 2 G-L/F HD 10 m

Ejemplo de conexión



Ejemplo de cableado Interruptores de flotador Champ 2 G-L/F HD 10 m

