



HOJA DE DATOS

Interruptores de flotador

Champ 2 G-L/F HD 05 m

para bombas de llenado o vaciado

Número de pieza 09921070



Función

Los interruptores de flotador son dispositivos de conmutación que sirven para registrar niveles límite de líquidos. Así, si se alcanzan los niveles de llenado establecidos previamente, activan comandos de conmutación, por lo que pueden controlar, por ejemplo, bombas de llenado y vaciado en función del nivel de llenado, así como disparar una alarma cuando existen unos niveles de líquido determinados. Si así se desea, los dispositivos de la serie Champ pueden equiparse con un contacto de cierre o un contacto inversor, lo que les permite vigilar hasta dos estados límite distintos. Si el nivel de llenado del depósito aumenta o disminuye, la posición del flotador cambia, por lo que los contactos se abren o se cierran cuando se alcanza un nivel de llenado definible. Cuando se incorpora un peso desplazable en el cable del flotador (que puede adquirirse de forma opcional), es posible ajustar una posición del flotador correspondiente para cada nivel de líquido. La histéresis de conmutación, por ejemplo, entre "bomba conectada" y "bomba desconectada", está definida de forma fija. El contacto de conmutación está incorporado en una carcasa de plástico robusta y resistente a los impactos. Junto con el cable de conexión, el flotador forma una unidad hermética. La versión «L/F» de estos conmutadores permiten llenar o vaciar depósitos de líquidos. Los dispositivos de la variante "G" disponen de un cable de entrada de goma. Los interruptores de flotador de la variante "HD" resultan adecuados para su uso en colectores de materias fecales o similar.

Características

alta seguridad de conmutación gracias al guiado por bolas con poco desgaste, ajuste sencillo de la posición del flotador a través de un contrapeso que puede adquirirse de manera opcional, Material de la carcasa de PP no tóxico, línea de conexión de neopreno altamente flexible

Campos de aplicación

Los campos de aplicación más importantes son las bombas y los sistemas de drenaje, así como las aguas residuales, la industria química y todos aquellos emplazamientos en los que se necesita un registro fiable del nivel límite de determinados líquidos.

Indicaciones

no aptos para tensiones de CC ni para muy bajas tensiones, no aptos para su uso en agua potable

Accesorios

Contrapesos GGW

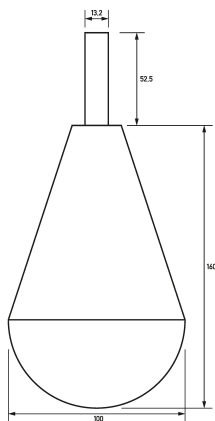
Datos técnicos

datos técnicos	Champ 2 G-L/F HD 05 m
Denominación	Champ 2 L/F HD
Número de contactos de cierre, contactos de apertura y contactos inversores	0 0 1
apto para	Agua de lluvia, Agua de refrigeración, Agua de condensación, Glicol, Aguas fecales, Aguas residuales domésticas
mín. Ángulo de conmutación	45°
máx. Ángulo de conmutación	45°
Influencia debida a los líquidos (ninguna)	Ácido acético, Agua marina, Solución jabonosa 5 %, Agua
Influencia debida a los líquidos (baja)	Ácido fosfórico 85 %, Alcohol etílico, Alcohol metílico, Fenol, Glucosa, Nitrato de amonio, Sulfato de cinc
Influencia debida a los líquidos (alta)	Ácido clorhídrico 38 %, Ácido sulfúrico 98 %, Ácido nítrico 50 %, Gasolina, Benceno, Cloroformo, Hipoclorito de sodio, Aceite mineral, Hidróxido de sodio, Tricloroetileno, Xileno, Vaselina
Tensión de servicio (CA)	230 V (207 V ... 253 V)

Sujeto a cambios técnicos

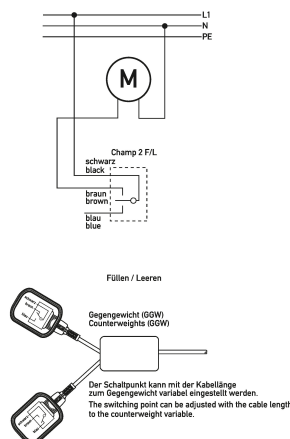
datos técnicos		Champ 2 G-L/F HD 05 m
Frecuencia de trabajo		50 Hz, 60 Hz
		Circuito de carga
Versión		Contacto de conmutación
Tensión asignada (CA)		250 V
Intensidad asignada (CA)		10 A
Tipo de cable		H07RN-F 3X1
máx. Longitud del cable		5 m
		datos generales
Posición de uso		vertical
Temperatura de almacenamiento		-20 °C ... 80 °C
Temperatura ambiente		máx. 50 °C
Tipo de carcasa		cerrada
Material de la carcasa		PP no tóxico
Grado de protección		IP68
Posibilidad de precintar		false
Altura		156 mm
Diámetro exterior		100 mm
Peso		1.227 kg

Dimensiones



Dibujo acotado Vista de grupos

Ejemplo de conexión



Esquema de conexiones

Esquema de conexiones con estados de conmutación